

第38回  
(令和5年度)

# 神奈川県工業技術開発大賞 受賞技術・製品

～明日をにやう独創技術は神奈川県から～

KANAGAWA HIGH-TECH. GRAND-PRIX

KANAGAWA  
HIGH-TECH.  
GRAND-PRIX

## ごあいさつ



神奈川県知事

**黒岩 祐治**

神奈川工業技術開発大賞は、県内の中堅・中小企業が開発した優れた技術や製品を顕彰することにより、技術開発の奨励と技術開発力の向上を図ることを目的に、県と神奈川新聞社の共催事業として昭和59年度に創設し、今回で第38回を数える歴史ある表彰事業です。

今年度は、20件の応募の中から大賞1件、奨励賞3件、未来創出賞3件の技術・製品を選定させていただきました。受賞された企業並びに関係の皆様へ、心からお祝い申し上げます。いずれの技術・製品も、独創性や先進性に富むものであり、皆様の「ものづくり」への熱意、また、日々の技術力向上への努力に対して、改めて敬意を表します。

近年、ChatGPTに代表される生成AI(人工知能)の影響が、あらゆる産業に及び、業務効率化にとどまらず、デザイン案や新たな材料の探索など、「ものづくり」への活用も進んでいます。そのような中においても、「ものづくり」の基盤となるものは斬新な発想や独創的な技術です。県と神奈川新聞社は、本表彰を通じて、県内企業の皆様が技術力を一層磨くことにより、競争力の高い技術や製品を生み出していただけるように支援してまいります。

結びに、この賞が、受賞企業の皆様の事業を更に発展させていく一つの契機となり、皆様が県経済のけん引役となってくださることを期待しています。



神奈川新聞社代表取締役社長

**須藤 浩之**

第38回神奈川工業技術大賞の各賞を受賞された皆さま、誠におめでとうございます。心よりお祝いを申し上げます。

新型コロナウイルス感染症の影響が未だ続く中、今年度は20件もの応募をいただきました。果敢に新たな技術開発に努力を続ける応募企業の皆さまに深甚なる敬意を表します。

高齢化社会や脱炭素社会などをテーマにした技術・製品の応募の中から、今回、大賞に輝いたのは、株式会社クォークテクノロジーの「紫外線レーザーを用いたレーザーリフトオフ技術の製品化」です。波長355nmのレーザーによるリフトオフ技術を実現し、処理時間を1/3に短縮したことが評価されました。パワー半導体に関わる技術で、脱炭素社会におけるモビリティの進化などにつながり、半導体産業を支える技術として今後の発展が期待されます。奨励賞・未来創出賞を受賞した技術・製品も人々の暮らしを大いに向上させることでしょう。

今後もこの賞が、県内の経済・技術の振興につながることを大いに期待しています。引き続きご支援を賜りますようお願い申し上げます。

## 概要

### [神奈川工業技術開発大賞とは]

神奈川県と神奈川新聞社は、共催により昭和59年度から、技術開発の奨励と技術開発力の向上を図ることを目的に、県内の中堅・中小企業が開発した優れた工業技術・製品を表彰しています。

### [表彰の種類]

- 神奈川工業技術開発大賞（1件以内）
- 神奈川工業技術開発大賞奨励賞（3件以内）
- 神奈川工業技術開発大賞未来創出賞（3件以内）

### [表彰の対象]

県内に事業所を有する中堅・中小企業\*及びこれらの企業で構成するグループによって開発され、かつ開発が県内事業所で実施された技術及び製品のうち、次のすべての要件を備えたもの

○実際に企業化(商品化)されたもの又はその効果が実証されたもの

○産業の発展や国民生活の向上に役立つもの

※中小企業：中小企業基本法に定める企業(法人に限る)

※中堅企業：中小企業以外の企業であって資本金が10億円以下の企業(法人に限る)

### [選考方法]

学識経験者及び各技術分野の専門家9名で構成する選考会において選考しました。

### [選考委員](50音順)

青山 英樹	慶應義塾大学 名誉教授
梅澤 修	横浜国立大学 大学院工学研究院長・理工学府長 教授
大竹 尚登	東京工業大学 科学技術創成研究院長
木下 茂	アイメックス特許事務所 所長
栗原 誠	神奈川工科大学 応用バイオ科学部長
白木澤 佳子	国立研究開発法人科学技術振興機構 監事
杉本 卓範	公益財団法人神奈川産業振興センター 経営支援部長
丹波 純	国立研究開発法人産業技術総合研究所 企画本部 副本部長
福富 洋志 (委員長)	横浜国立大学 名誉教授 大阪大学 特任教授

## 受賞技術・製品



箱根寄木細工による  
大賞トロフィー

### 大賞

株式会社クオークテクノロジー  
紫外線レーザーを用いた  
レーザーリフトオフ技術の製品化

### 奨励賞

UNTRACKED株式会社  
立位年齢検査装置  
StA<sup>2</sup>BLE(ステイブル)の開発

東京精密発條株式会社  
ウイングベンドプラス

横浜油脂工業株式会社  
水中油滴型離型剤の開発

### 未来創出賞

株式会社コバヤシ精密工業  
ポータブル通信電流計 エニマス

株式会社ツガワ  
タッチレス空中ディスプレイ  
Air Smart Terminal

株式会社レナテック  
メタロ・バランス検査



【表彰式】令和5年12月20日開催

# 紫外線レーザーを用いた レーザーリフトオフ技術の製品化

株式会社クォークテクノロジー

パワー半導体に求められるウェハの薄膜化を実現するため、新たに紫外線レーザーを用いたウェハの剥離技術を開発・製品化しました。熱による損傷を低減して歩留まりが向上し、処理時間の短縮により生産性が向上しました。

## 【開発の背景】

半導体業界では、薄膜化・微細化への要求が強く、近年ではウェハの厚さを数十μmへと薄くすることが求められています。

薄いウェハは取扱いが難しいため、ウェハをサポートガラスに接着剤で固定して作製し、後処理でレーザーを照射してウェハを剥がす「リフトオフ技術」が用いられます。

従来、光源に赤外線レーザーが用いられていましたが、熱による歪みや損傷が起きることが課題となっていました。

## 【開発のポイント】

今回、レーザーリフトオフ技術に用いる光源を、波長355nmの紫外線レーザーに変更し、熱による影響を低減することとしました。

紫外線レーザーでは、レーザー構成部材のダメージが課題となりますが、今回、ビーム形状や出力を最適化することで、長寿命化を図りました。また、化学材料メーカーと協業し、紫外線レーザーに特化した接着剤の開発協力をしました。

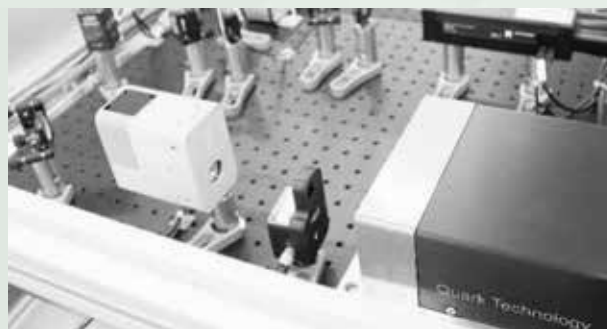
一連の開発により、熱による影響を低減するとともに、処理時間が従来の3分の1となり、生産性が向上しました。さらに、SiC(炭化ケイ素)のパワー半導体製造ラインにも採用されるなど、幅広い用途で導入可能となりました。

## 【社会への貢献】

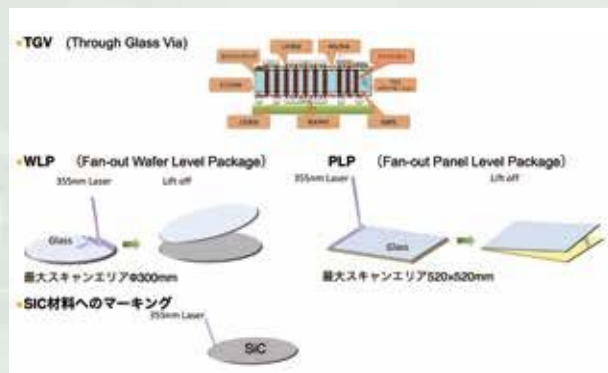
本技術は、半導体の高性能化に資するものです。半導体の利用範囲は、パソコンやテレビなどの電気機器だけでなく、自動車や飛行機などに広がっており、今後も急速な拡大が見込まれます。

### 高く評価された点

波長355nmのレーザーによるリフトオフを世界に先駆けて実現し、処理時間を従来の3分の1まで短縮した半導体後工程の新技术である。薄膜化・微細化が著しく進む半導体産業の重要な技術として社会的意義は大きい。企業化の状況も優れている。



装置写真



概要



企業名 : 株式会社クォークテクノロジー  
 代表者 : 代表取締役 中村 勝  
 設立 : 平成18年7月  
 事業所所在地 : 横浜市保土ヶ谷区神戸町134番地  
 横浜ビジネスパークイーストタワー15F  
 (本社: 岡山県井原市木之子町167番地)  
 連絡先 : TEL 045-465-4751  
 資本金 : 2,000万円  
 従業員数 : 25人  
 HP : <http://www.quark-tec.com>

# 立位年齢検査装置StA<sup>2</sup>BLE(ステイブル)の開発

UNTRACKED株式会社

身体機能に加えて感覚機能も評価する転倒リスク検査法を開発しました。指先に取り付けた振動子と、ふらつき具合を測る重心動揺計を組み合わせで計測します。併せて機能改善トレーニングを提案し、転倒防止に活かします。

## 【開発の背景】

転倒事故は、高齢者が寝たきりとなるきっかけや、労働災害の原因となります。

これを防ぐために、従来から、身体機能の測定や自己申告アンケートにより転倒リスクの評価が行われていますが、効果的で客観的な新たな評価法が求められていました。

## 【開発のポイント】

指先が何かに触れていると、安定して立ったり歩いたりすることができるというライトタッチ現象を応用し、感覚機能を測定に加えた転倒リスク評価法を開発しました。

指先に取り付けた機器で振動を与え、姿勢が安定している状態から、急に振動をなくし、そこから生じた体のふらつき具合を重心動揺計で計測します。測定結果から、感覚機能と身体機能を評価し、総合的な評価となる立位年齢を評価します。

この方法は、省スペースで、わずか1分間で測定が可能であり、身体的な負担が少ない評価法です。併せて、転倒予防のため、機能改善訓練の提案を行うことができます。

## 【社会への貢献】

新たな評価法を開発したことで、転倒リスクをより実態に即した方法で評価できるようになりました。

高齢者の加齢に伴って低下する身体・感覚両機能を評価し、その結果により機能改善を行うことで、健康寿命を延ばすことが期待されます。また、転倒事故が課題となっている労働現場においても、活用が期待されます。

### 高く評価された点

身体機能と「感覚系」の評価から転倒リスクを評価する手法と装置を開発した。機能改善トレーニングの提案もあわせて行うことができる。高齢社会に対応する社会貢献度の高い技術・製品として評価された。さらなる高度化が期待される。



StA<sup>2</sup>BLE写真



計測結果



企業名 : UNTRACKED株式会社  
 代表者 : 代表取締役COO 神谷 昭勝  
 設立 : 平成31年4月  
 事業所所在地 : 横浜市保土ヶ谷区常盤台79-7  
 横浜国立大学総合研究棟E206-1A  
 連絡先 : TEL 080-6637-1078  
 資本金 : 150万円  
 従業員数 : 4人 (役員等含む)  
 HP : <https://www.untracked.co.jp/>

# ウイングベンドプラス

東京精密発條株式会社

金属の曲げ加工時に用いるプレスブレーキ用の下金型を開発しました。金型の回転部分とワークの間に金属スライダーを付けることで、曲げ傷をつけずに加工できるようになりました。メンテナンス性も良く、広範囲の板厚に対応できるなどの特長があります。

## 【開発の背景】

金属の板をVダイ(V型の曲げ金型)で曲げ加工する際に傷がつくことがあります。保護シートの使用や、後工程で傷を消すことで対応していました。

曲げ傷をなくすため、約20年前に、自社で「ウイングベンド」という回転金型を用いた製品を開発しました。曲げ傷がつきにくくなりましたが、こすり傷がつくという課題が残っていました。また近年、材料の種類が拡大し、様々な加工ニーズが生まれていました。

## 【開発のポイント】

今回、回転金型とワーク(曲げ加工を行う板)の間に、新たにスライダーとなる薄鋼板を追加することで、こすり傷をつけずに曲げ加工を行うことができるようになりました。さらに、スライダー部分を交換可能にすることで、金型を保護し、メンテナンス性が向上しました。

本製品は、従来のVダイを置き換えるだけで使用することができ、加工精度も維持されているため、汎用性が高く利用できます。また、使用可能な板厚の範囲が広く、本製品をレール上に並べて配置することで長さが必要な場合に対応できるという特長があります。

## 【社会への貢献】

板金加工での曲げ傷の課題を減らすことができるため、傷消し等の工程削減が可能となり、省エネルギーや省人化に貢献できます。

本製品は、既に国内外で特許等を取得し、欧州や米国での販売実績があります。さらなる用途拡大が期待されます。



ウイングベンドプラス製品



ウイングベンドプラス 使用例

## 高く評価された点

無傷で鋼板を曲げ、加工工程の短縮化に貢献する画期的な技術・製品である。メンテナンス性や耐久性も優れている。ものづくり現場の課題を解決していることが評価された。企業化状況は良好であり、さらなる発展が期待される。



取締役  
大西 貴子

企業名 : 東京精密発條株式会社  
 代表者 : 代表取締役 前田 高明  
 設立 : 昭和28年6月  
 事業所所在地 : 横浜市都筑区東方町134  
 連絡先 : TEL 045-624-9841  
 資本金 : 1,500万円  
 従業員数 : 55人  
 HP : <http://www.to-hatsu.co.jp/>

# 水中油滴型離型剤の開発

横浜油脂工業株式会社

製菓・製パンメーカーが食品を製造する際に、金型に塗布する水系の離型剤を新たに開発しました。水中に乳化した油相成分の組み合わせと比率を検討することで、離型性能が向上し、洗浄性が良好となりました。

## 【開発の背景】

食品製造業では、離型不良を防ぐため、金型に離型剤を塗布して食品を製造します。製菓・製パン業では、離型性能の良い油系の離型剤を用いますが、金型に油汚れが残り洗浄が必要となることや、油脂の価格高騰など、課題がありました。

## 【開発のポイント】

今回、離型性能と洗浄性を併せ持つ、製菓・製パンで使用可能な水系の離型剤を新たに開発しました。

まず、離型性能の高い成分である酵素分解レシチンを用いることとしました。レシチンの油への溶解性を高めるため、油性成分の組み合わせと配合を検討しました。

さらに離型性能を高めるため、乳化剤の粒子径を大きくしました。また、乳化剤の安定性を保つため、増粘剤を選定しました。

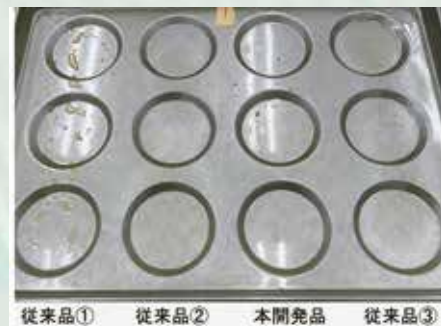
これらの検討により、本製品の油相比率が約25%となり、従来の全油製品や乳化製品(約50%)と比べて低くすることが出来ました。

## 【社会への貢献】

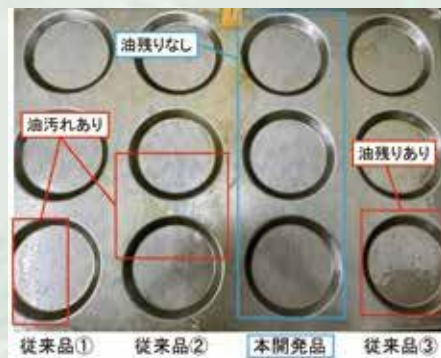
今回開発した離型剤は、製菓・製パンに用いることができます。全油タイプに比べて洗浄性が優れており、金型の洗浄頻度を減らせるため、環境負荷を軽減することが期待されます。また、離型不良による食品ロスの削減にも寄与します。今後、導入事例が増えることが期待されます。

### 高く評価された点

菓子や食パン製造向けの離型剤の開発である。水系であるため、コスト面や洗浄性が良好であり、食品製造現場での環境負荷低減に貢献する技術として評価された。今後の販路拡大が期待される。



性能比較(塗布後に空焼きしたもの)



性能比較(続けて洗浄乾燥したもの)

**Linda**

企業名 : 横浜油脂工業株式会社  
 代表者 : 代表取締役社長 本多 秀夫  
 設立 : 昭和4年12月  
 事業所所在地 : 秦野市堀山下380-7  
 (本社: 横浜市西区南浅間町1-1)  
 連絡先 : TEL 045-311-4701  
 資本金 : 10,000万円  
 従業員数 : 235人  
 HP : <https://www.yof-linda.co.jp>

# ポータブル通信電流計 エニマス

株式会社コバヤシ精密工業

複数機器の使用電流を同時計測し、測定データをウェブ上の専用アプリケーションで確認できる、ポータブル通信電流計を開発しました。電気料金やCO<sub>2</sub>排出量も把握でき、電気使用量の見える化を簡便に実現することができます。

## 【開発の背景】

近年では、脱炭素化の潮流や電気料金高騰の影響を受け、電気使用量の削減が大きな課題となっています。

製造現場では、機械設備等を多く保有しています。個々の電気使用量が大きく、稼働率が需要により大きく変動するため、簡便に把握することが求められています。

## 【開発のポイント】

今回、複数機器の使用電流を同時計測できるポータブル電流計を開発し、併せて使いやすいアプリケーションも開発しました。

今回の装置は、配電盤内に取り付ける子機と、配電盤の外でデータ通信を行う親機で構成されています。

子機は1台で8回路まで利用でき、クランプセンサーを挟むだけで、容易に取り付け・取り外しが可能です。

測定データは、自動でリアルタイムに、親機から4G通信によりクラウド上に送信され、集計・解析されます。専用アプリケーションでは、測定データに加えて、使用電力量や電気料金、CO<sub>2</sub>排出量を確認できるなど、使いやすい機能を追加しました。

加えて、全国各地にある複数拠点のデータを統合することができるソフトウェアも開発しました。

## 【社会への貢献】

本製品により、既存の機械設備等の消費電流量を簡便に把握できます。これにより、電気使用量が見える化し、効率的な節電に取り組むことが可能となり、温暖化対策などに寄与することが期待されます。



エニマス装置外観



電気の可視化(イメージ)

## 高く評価された点

複数台の同時計測とデータ自動集計が可能な携帯型通信電流計であり、簡便に操作できるインターフェースをあわせて開発した。電気使用量の見える化を推進することにより、今後の省エネルギー、脱炭素化に貢献する製品として評価された。



企業名 : 株式会社コバヤシ精密工業  
 代表者 : 代表取締役社長 小林 昌純  
 設立 : 昭和58年6月  
 事業所所在地 : 相模原市南区大野台4-1-54  
 連絡先 : TEL 042-751-9095  
 資本金 : 1,500万円  
 従業員数 : 24人  
 HP : <http://kobasei.com/>



# タッチレス空中ディスプレイ Air Smart Terminal

株式会社ツガワ

モニターの表示画面を空中に表示し、タッチレスでの操作が可能な空中非接触型端末を開発しました。光学素子を先行的に導入し、映像の歪みや二重に見える現象を改善し、視認性や操作性を改良しました。

## 【開発の背景】

コロナ禍を契機に、新たな技術・製品の利用が急速に拡大しています。特に、不特定多数が使用する場面では、衛生面の懸念を持たずに操作できるように、例えば現金を扱わないキャッシュレス決済や受付業務の自動化・無人化技術が積極的に導入されています。

## 【開発のポイント】

今回、モニターの表示画面が空中に浮いて見え、空中で操作が可能な空中非接触型端末を開発しました。光学素子を先行的に導入し、既存のタッチパネルに置き換わる製品を目指して改良を加えました。

空中のゴースト現象(映像の歪みや二重に見える現象)については、LCD画面からの光の方向を制限し、筐体内部の光の乱反射を抑制することで、改善を図りました。

また、プライバシーに配慮するため、空中映像が見える角度を狭くし、のぞき見ができないように改善しました。

さらに、文字と背景色のコントラストの改善や、チルト機構で傾けられるオプションの追加により、操作性を改良しました。

## 【社会への貢献】

本製品は、要望に合わせたデザインやオプションに対応しており、エンターテインメント機器として既に利用されています。

さらに、衛生的な懸念を持たずに、既存のタッチパネルと同様の操作を行うことができるため、今後、病院や公共施設など、様々な方面で普及することが期待されます。



Air Smart Terminal利用イメージ



その他の利用例

## 高く評価された点

タッチレスで操作できる空中ディスプレイ装置の開発である。既存技術を導入しつつ、セキュリティや視認性向上の対策を行った。市場の拡大が進みつつある状況下で、将来性のある技術・製品として、今後の展開が期待される。



企業名 : 株式会社ツガワ  
 代表者 : 代表取締役社長 駒田 義和  
 設立 : 昭和36年6月  
 事業所所在地 : 横浜市港北区新羽町1181  
 連絡先 : TEL 045-542-3323  
 資本金 : 9,500万円 (グループ企業を含む)  
 従業員数 : 660人 (グループ企業を含む)  
 HP : <https://www.tsugawa.com/>

## メタロ・バランス検査

株式会社レナテック

少量の血液に含まれる微量元素濃度をICP-MSで分析し、濃度のバランスを解析することで、がんを発症している可能性(リスク)をがん部位別(男性6部位、女性9部位)に4段階で判定する「がんリスクスクリーニング検査」を開発しました。

### 【開発の背景】

わが国では、現在、50%未満であるがん検診の受診率向上を目指しています。一方、受診する時間がない、検査による痛みや不快感があるなどの理由で受診が伸び悩んでいるという課題があります。

### 【開発のポイント】

人間の体内には、微量元素が多く含まれており、それぞれ適した濃度で存在しています。特定の元素が過剰又は不足すると、正常な生体反応が阻害されて障害や疾病をもたらす原因となることがあります。これに注目し、血液中の元素濃度のバランスを検査し、がんを発症している可能性を評価する方法を開発しました。

本検査法では、6mlの血液試料を採取し、前処理後、誘導結合プラズマ質量分析計(ICP-MS)で17種類の元素を分析します。

この分析方法を用いて、がん部位が特定された被験者とがんではない被験者について、医療機関に提供を受けた血清試料(計9000件)のデータを蓄積し、元素バランスの解析法を開発しました。これにより、がんを発症している可能性(リスク)をがん部位別(男性6部位、女性9部位)に4段階で判定できるようになりました。

### 【社会への貢献】

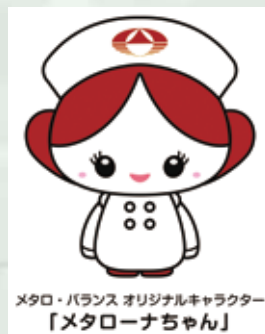
本検査法は、わずかな採血のみで簡便に受診できるために身体的な負担が少なく、比較的安価な費用で検査できるがんの一次スクリーニング法です。本検査法が普及し、がんの早期発見につながることで、社会全体への波及効果が期待されます。

#### 高く評価された点

血清中の微量検査による、がんリスクスクリーニング手法である。人体の部位別のがんのリスクが評価でき、精度の高い一次スクリーニング法として、がんの早期発見に貢献できることが評価された。他の疾病検知への今後の展開を期待する。



採血の様子



メタロ・バランス オリジナルキャラクター  
「メタローナちゃん」

メタロ・バランス イメージキャラクター



企業名 : 株式会社レナテック  
 代表者 : 代表取締役 加藤 桂  
 設立 : 昭和62年5月  
 事業所所在地 : 伊勢原市高森4-19-15  
 連絡先 : TEL 0463-92-6114  
 資本金 : 12,750万円  
 従業員数 : 19人  
 HP : <https://www.renatech.net>

# 最近7年間の神奈川工業技術開発大賞 受賞技術・製品一覧

●受賞企業名、区分、事業所所在地、資本金及び従業員数は受賞時点の数値です。

回	受賞企業名	区分	所在地	資本金(千円)	従業員(人)	受賞技術及び製品
第三十七回(令和四年度)	株式会社ユニテックス 〔奨励賞〕	中小	相模原市南区豊町15-3	90,000	70	USB LTOデータ保存システム「LT80H USB LTO8」
	株式会社信光社	中小	横浜市栄区小菅ヶ谷2-4-1	95,000	90	新ブルーサファイアの開発
	株式会社アルファテック	中小	横浜市緑区白山1-11-40	10,000	45	センタレス加工技術に於ける、医療機器分野への展開
	株式会社アミック 〔未来創出賞〕	中小	横浜市鶴見区鶴見中央4-36-15F	21,700	48	アンカーパルステスターによる施工品質検査
	株式会社キュー・アイ アルケリス株式会社	中小 中小	横浜市金沢区福浦2-4-7 横浜市金沢区鳥浜町14-16	50,000 15,000	37 9	水中ドローン「SDQ-101」 長時間の立ち仕事による足腰の負担を軽減するアシストスーツ「アルケリス」
第三十六回(元年度)	コアレスモータ株式会社	中小	大和市中央林間4-9-3-2	95,000	15	ギヤ内蔵モータ
	堀硝子株式会社 〔ビジネス賞〕	中小	厚木市上依知3031	305,000	283	過熱水蒸気を用いた接着剤速硬化システム
	泉工業株式会社	中小	綾瀬市深谷上8-4-3	50,000	26	プラズマ処理装置「ipsolon®(イプソロン)」
	株式会社ハチたま 〔奨励賞〕	中小	藤沢市片瀬海岸1-12-4	187,500	10	スマートねこトイレ「toiletta®」
	エレックス工業株式会社	中小	川崎市高津区新作1-22-23	12,000	32	超小型IoTセンサーモジュール「μPRISM」
	田中プレス工業株式会社 株式会社東京技術研究所	中小 中小	相模原市緑区西橋本4-2-2 川崎市麻生区栗平2-16-6	40,000 60,000	36 290	深絞りプレス加工用均圧エアアクションパット(プレス機械のダイクッション装置) 防水型マントルヒーター
第三十五回(平成30年度)	株式会社アイティエス21企画 ヘルツ株式会社 〔ビジネス賞〕	中小 中小	横須賀市金谷1-1-9 横浜市神奈川区栄町34(ビフィックマーク横浜イーストTP)	10,000 70,000	5 27	自動運行動評価実験車の開発 超低周波数防振システム「G-Zero®」
	株式会社ケイ・ジー・ケイ マイクロテック・ラボラトリー株式会社 〔奨励賞〕	中小 中小	相模原市中央区南橋本4-4-20 相模原市南区上鶴間本町8-1-46	40,000 42,500	38 65	オフセット印刷用紫外線硬化インキ圧送ポンプ 簡単に安全なロボットの実現に求められるダイレクトドライブモータ
	株式会社五十嵐電機製作所	中小	川崎市幸区戸手本町1-2	20,000	144	2重検知アブソリュートDC&BLDCサーボ制御装置
	サクラテック株式会社	中小	横浜市港北区新横浜3-26 VORT新横浜4階B号室	10,000	8	小型省電力MIMOレーダプラットフォーム「miRadar™8」とその応用展開
	株式会社サザン音響	中小	鎌倉市笹田5-34-18	5,000	1	超音波測定技術を応用したハイレブ対応オーディオ/通信機器用音響測定装置の開発
第三十四回(29年度)	株式会社鶴見精機 〔ビジネス賞〕	中小	横浜市鶴見区鶴見中央2-2-20	21,000	82	深海用プロファイリングフロート「Deep NINJA」
	株式会社キーストーンテクノロジー	中小	横浜市中区太田町5-68-5 明和ビル2F	32,500	8	未病改善高機能性野菜生産LED栽培システム
	株式会社ジャパンアドバンス・ケミカルズ 〔奨励賞〕	中小	相模原市中央区上溝1880-2 SIC3-3305	97,360	12	多目的薄膜材料開発用成膜プラットフォーム
	株式会社エース・E&L ジェネクス株式会社	中小 中小	相模原市南区麻溝台6-9-9 横浜市港北区新横浜3-18-3新横浜KSビル9F	5,000 27,500	3 6	高性能集音器「Chouju(聴寿)」 単眼カメラ映像及び画像における距離・角度測定技術
	日本ビーマック株式会社	中小	厚木市飯山3150番地	390,510	296	冷暖房可能ドレンレススポットエアコン「スポットレスQ」
第三十三回(28年度)	インフィニテグラ株式会社 ミハル通信株式会社 〔ビジネス賞〕	中小 中小	横浜市港北区新横浜2-28 新横浜ナラビル9F 鎌倉市岩瀬1285	30,000 90,000	4 231	様々な環境下での開発ツールを備えた安価・小型のサーマルカメラ ケーブルテレビの映像・音声信号をオールインワンで監視する小型装置
	コーワテック株式会社 山勝電子工業株式会社 〔奨励賞〕	中小 中小	高座郡寒川町一之宮5-18-18 川崎市高津区末長1-37-23	35,000 70,000	48 85	建機用汎用無線遠隔操縦ロボット 劣化した映画フィルムに対応できるデジタル化装置
	株式会社キョーワハーツ	中小	横浜市港北区高田西1-5-1	10,000	17	プレス屋が作った紙書類の抜き差し自由なユニークなファイル
	株式会社多摩川電子	中小	綾瀬市上土棚中3-11-23	310,000	120	光伝送・給電方式の広帯域電磁波計測装置
	株式会社メビウス	中小	横浜市西区北幸2-10-27	199,000	117	様々な通信方式に対応可能なM2M/IoTシステム
第三十二回(27年度)	(株)アメリッド日本サービス社 (株)CQ-Sネット 〔ビジネス賞〕	中小 中小	横浜市中区翁町1-6-12 横浜市神奈川区鳥越7-8	25,000 10,000	113 5	産業廃棄物量を大幅に削減した汚泥脱水・回収装置 照明器具にレーザーを内蔵した見守りシステム
	サイエンスパーク(株) (株)ファブエース 〔奨励賞〕	中小 中小	座間市入谷3-1649-2 横浜市都筑区荏田南4-1-23	40,000 94,000	42 23	情報セキュリティシステム開発支援キット かきめ不良の発生を低減させた高機能かきめ機
	ナノフュエル(株)	中小	川崎市川崎区殿町1-19-4	101,000	20	植物原油をディーゼルエンジン燃料に改質するシステム
	(株)日本エレクトライク	中小	川崎市中原区小田中6-17-2	99,000	3	走行安定性に優れた低コストの電気三輪自動車
	(株)ノイズ研究所	中小	相模原市中央区千代田1-4-4	95,000	75	薄型プレート広帯域アンテナ
第三十一回(26年度)	(株)エヌエフ回路設計ブロック (株)ニコンエンジニアリング 〔ビジネス賞〕	中小 中小	横浜市港北区綱島東6-3-20 横浜市神奈川区鶴見町3-304 明治安田生命横浜西口ビル2階	910,000 50,000	246 62	各種保護リレーの検査を一台で実施できる試験器 再生医療用の培養細胞を二方式で観察可能な滅菌対応の小型顕微鏡
	(株)昭和真空 東新工業(株) 〔奨励賞〕	中小 中小	相模原市中央区田名3062-10 横浜市金沢区福浦2-10-13	2,177,105 90,000	183 225	水晶振動子用周波数調整装置 高精度、高速スポット金めつき処理技術
	ジャパンプローブ(株)	中小	横浜市南区中村町1-1-14 JPビル	55,000	40	航空機主翼等の欠陥検査用超音波アレイプローブ
	(株)テクノメディカ	中小	横浜市都筑区仲町台5-5-1	1,069,800	180	微量の血液から電解質濃度等を短時間で測定できる可搬型分析器
	(株)ブルー・スターR&D	中小	相模原市中央区横山台1-31-1	10,000	9	超音波バリ取り洗浄装置

### 主催

神奈川県／神奈川新聞社

### 特別協力

地方独立行政法人神奈川県立産業技術総合研究所

### 後援

関東経済産業局

t v k (テレビ神奈川)

公益社団法人神奈川県工業協会

かながわ工業振興協議会

かながわモデル工場協議会

株式会社ケイエスピー

公益財団法人神奈川産業振興センター

NHK横浜放送局

一般社団法人神奈川県発明協会

神奈川県信用保証協会

一般社団法人首都圏産業活性化協会

神奈川県産業労働局産業部産業振興課

〒231-8588 神奈川県横浜市中区日本大通1

TEL.045-210-5646

2024.2発行